

Caratteristiche standard

- Impermeabile a tenuta stagna
- Resistente agli impatti
- Struttura indeformabile
- Impenetrabile alla polvere
- Chiusura brevettata Powerclaw™
- Maniglia pieghevole Soft Grip
- Resina ultraleggera NK-7™
- Predisposizione chiusura lucchetto
- Finiture in acciaio inox 100%
- Guarnizione stagna ad alte prestazioni
- Valvola di pressurizzazione
- Alloggio integrato per pannello
- Cerniera integrata nel coperchio
- Impilabile
- Ruote in poliuretano
- Maniglione retraibile "Trolley"
- Maniglia a molla
- Coperchio rimovibile

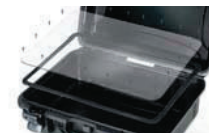
Specifiche del modello

Dimensioni esterne	L22.8" x W18.3" x H11.7" L579mm x W465mm x H297mm
Dimensioni interne	L20.5" x W15.3" x H10.1" L521mm x W389mm x H257mm
Peso (vers. base)	15.1 lbs 6.8 kg
Profondità coperchio	2.1" 53mm
Profondità base	8.0" 203mm
Materiale	resina ultraleggera NK-7™
Peso max galleggiamento	110.0 lbs 49.9 kg
Temperature di utilizzo	Min -20°F (-29°C) Max 140°F (60°C)
Regole bagaglio a mano	non compatibile
Watertight (IP67)	certificata
Garanzia	a vita da difetti di produzione (per corretto utilizzo)

Accessori



Schiuma presagomata



Kit pannelli Waterproof



Inserti personalizzati



Serigrafia personalizzata



Lucchetto approvato TSA



Etichetta personalizzata



Divisori imbottiti

Certificazioni

testing in progress

ATA 300	Test da impatto
ASTM D4169	Irrigazione a pioggia - Vibrazioni - Test di caduta
Mil-STD-810F	Test di immersione
IP 67	Test di protezione da agenti esterni (polvere e acqua)

Specifiche dell'imballaggio

N. pezzi per scatola	1
Dimensioni scatola	L23.1" x W18.9" x H12.4" L587mm x W480mm x H314mm
Peso scatola (vers. base)	16.8 lbs 7.7 kg

Colori disponibili

